

TĚSNĚNÍ

kruhové/tvarové

■ PAPÍR A LEPENKA

■ PLASTICKÉ HMOTY

■ PRYŽE

■ BEZAZBESTOVÉ

■ TEFLONOVÉ

VÝROBA PLOCHÉHO TĚSNĚNÍ

Obzor, výrobní družstvo Zlín se zabývá výrobou těsnění velmi rozmanitého použití, zejména z oblasti rozvodu médií vodo-topo-plyn.

Svým zákazníkům nabízíme výrobu plochého těsnění již od kusového množství.

Základním cílem naší zakázkové výroby je spokojenost zákazníka, která je dosažena splněním i nestandardních požadavků v krátkém termínu a vysoké kvalitě.

TVAR



Kruhové těsnění

$D_{max} = 1\ 000\text{ mm}$ (po dohodě lze zajistit i výrobu kruhového těsnění větších rozměrů).

Technologie: vysekávání - mechanické a hydraulické lisy
vyřezávání - okružní nůžky

Příklad značení: Těsnící kroužek 44×20×1

$\varnothing D \times \varnothing d \times t$ - materiál

[D - vnější průměr, d - vnitřní průměr, t - tloušťka]



Tvarové těsnění

Maximální rozměr plochy tvarového těsnění je 550 × 550 mm.

Typ a tvar těsnění je dán výkresem nebo vzorkem a musí být konzultován s obchodním oddělením firmy Obzor.

Zahájení sériové výroby probíhá po odsouhlasení prvních vzorků.

MATERIÁL

Volba materiálu velmi výrazně ovlivňuje těsnící vlastnosti. V naší nabídce naleznete širokou škálu materiálů pro nejrůznější použití. Materiál, který není uveden v katalogu, je nutno při objednání konzultovat s výrobcem. U materiálů, které nejsou standardně skladem, je nutno konzultovat termín dodání s výrobcem.

Základní rozdělení:



Těsnění z papíru a lepenky



Těsnění z plastických hmot



Těsnění z technické pryže



Těsnění z bezasbestových desek



Těsnění z teflonu

Další těsnící materiály: expandovaný grafit, plst', korek, plastikorkové desky, průmyslové textilie, Motorit, GORE-TEX GR®, SIGRAFLEX a další ...



Přehled materiálů pro výrobu těsnění

Těsnění z papíru a lepenky

Elektrotechnická lepenka
Rotěs Z
Vulkanfíbr
Flesibrex

Těsnění z teflonu

Flexon

Těsnění z plastických hmot

Polyethylen 1116
NOVOPLAST
Durofol

Těsnění z technických pryží

Semperit pryže
Mikroporézní pryž
Membránové plátno
Silikonová pryž

Těsnění z bezasbestových desek a expandovaného grafitu

TEMAFAST
TEMASIL
TEMAPLUS
TEMACARB
TEMACID

ECONGRAPH S
ECONGRAPH Fi
ECONGRAPH Ti

TĚSNĚNÍ Z PAPIŘU A LEPENKY

ELEKTROTECHNICKÁ LEPENKA

Elektrotechnická drážková lepenka je speciálním druhem trvanlivé slisované papíroviny, určené k izolaci elektrických strojů. Vyrábí se zplstněním rostlinných vláken za mokra s následným vrstvením, lisováním a kalandrováním. Je hladká, ohebná, elastická, hnědé barvy a ekologicky šetrná. Má vysokou dielektrickou pevnost.

Technické požadavky a vlastnosti elektrotechnické drážkové lepenky jsou stanoveny ČSN 50 3175 a PN 17 116 92. Zkouší se podle IEC 641 - 2.

Elektrotechnické drážkové lepenky se používají k izolaci elektrických vodičů v motorech, transformátorech a jiných elektrických zařízeních. Pro tento účel se vyrobené archy řežou na vhodné pásy, ohýbají se a vkládají do drážek elektromotorů, vyrábějí se z nich kostry cívek a izolace do transformátorů, nebo se upravují na jiný žádoucí tvar.

Běžně používaný materiál tloušťky 2 mm je dodáván do 2 dnů.

Vlastnosti		Jednotka	Hodnota					
Tloušťka		[mm]	0,10 - 4,00	0,2 - 2,00	0,40 - 2,50	0,40 - 2,50	0,40 - 2,50	0,4 - 2,00
Tolerance tloušťky		[%]	+ 10 - 10					
Elektrická pevnost		[kV/mm]	12,5					
Objemová hmotnost		[g/cm ³]	1,05 - 1,15					
Pevnost v tahu	podélný směr	[Mpa]	60					
	příčný směr	[Mpa]	40					
Tažnost při přetržení	podélný směr	[%]	3					
	příčný směr	[%]	2					
Obsah vlhkosti	maximálně	[%]	9					
Obsah popela	maximálně	[%]	7					
Izolace třídy A	maximálně	[°C]	105					

LEPENKA TĚSNÍCÍ ROTĚS Z

Těsnící lepenka Rotěs Z je speciálním druhem papíroviny. Vyrábí se zplstněním rostlinných vláken za mokra. Po vysušení se provádí speciální impregnace. Je hladká, ohebná, elastická, zelené barvy a ekologicky šetrná.

Těsnící lepenka Rotěs Z je určena pro výrobu těsnění, která odolávají působení vody, oleje, nafty a benzínu.

Vlastnosti		Jednotka	Hodnota		
Tloušťka		[mm]	0,20 - 1,50	0,3 - 1,50	
Tolerance tloušťky		[%]	+ 10, - 10		
Objemová hmotnost		[g/cm ³]	0,85 - 0,95		
Rozměrová stálost	Max. smrštění podélné	[%]	0,1		
	Max. smrštění napříč	[%]	0,2		
Stlačitelnost		[%]	35 - 45		
Zotavení		[%]	18 - 22		

VULKANFÍBR

Vulkanfibr je houževnatá, dosti hydroskopická hmota, což zhoršuje její jinak dobré elektroizolační vlastnosti. K olejům a tukům je odolný, louhy a kyselinami je napadán. Dá se velmi dobře povrchově lakovat. Lze jej také dobře třískově obrábět.

Materiál tloušťek 0,5; 1; 1,5; 2 a 3 mm je dodáván do 5 dnů.

FLESIBREX

Žárovzdorný papír Flesibrex je vyráběn z keramických hlinito-křemičitých vláken Sibral, pojených organickým pojivem a používá se jako tepelně izolační materiál při teplotách do 1100 °C.

Papír je lehce obrobitelný, přitom dostatečně pevný a je možno jej navíjet na různá potrubí a zakřivené plochy. Papír se také používá jako tepelně izolační materiál malé toušky v energetice, strojírenství, hutní výrobě, slévárnictví a elektroprůmyslu. Slouží jako tepelná ochrana při svařování a letování, jako těsnění spár žárovzdorného zdíva a žárovzdorných konstrukcí, vysokoteplotních agregátů, pro tepelnou izolaci vyzdívek pecí, laboratorních pecí a domácích elektrospotřebičů.

Materiál je dodáván do jednoho týdne.

Vlastnosti	Jednotka	Hodnota
Objemová hmotnost	[kg.m ³]	230±50
Tloušťka	[mm]	2/2,5
		3/3,5/4
		5/6±0,45
Vlhkost	[%]	3
Obsah spalit. látek	[%]	6
Souč. tepel. vodivosti	[W.m-1.K-1]	
400°C		0,11
600°C		0,15
1000°C		0,33
Pevnost v tahu	[kPa]	100
Smrštění po tepel. expozici	[%]	4
		při 1150°C za 24 hod.
Stupeň hořlavosti		B - nesnadno hořlavá
Max. teplota použití	[°C]	1100

TĚSNĚNÍ Z TEFLONU

PTFE (polytetrafluoretylén) - vyznačují se vynikající chemickou odolností. Vhodné především pro použití v chemickém průmyslu, potravinářství a farmacii.

FLEXON

Flexon je tepelně stabilní při teplotách od -170 °C do +250 °C. Při vyšších teplotách nastává rozklad, který je však do teploty 350 °C nepatrný. Tento materiál patří mezi nejméně hořlavé plasty. Při zahřívání na vzduchu bez plamene nezačne hořet do teploty 550 °C. Dřívější vznícení může nastat při použití přímého plamene, a to v důsledku plynných rozkladných produktů.

Tento materiál má velmi dobré elektroizolační vlastnosti, elektrická pevnost je vyšší než 10 kV/mm. Chemická odolnost je pH 0 - 14. Flexon není nasákvavý ve vodě, má dobrou pevnost za vyšších teplot a dostatečnou pružnost při velmi nízkých teplotách, je fyziologicky nezávadný i při implementaci do živé tkáně.

Materiál je dodáván do 5 dnů.

Rozměr desek: 300 x 300 mm; 400 x 400 mm

Tloušťka: 2 mm; 3 mm; materiál jiné tloušťky je nutné konzultovat s obchodním oddělením firmy OBZOR.

TĚSNĚNÍ Z PLASTICKÝCH HMOT

POLYETHYLEN PE-LD 1116

PE-LD hladký druh 1116 je vyráběn ze směsi rozvětveného polyethylenu a je používán k technickým účelům, např. jako obklad v agresivním prostředí, na výrobu těsnění pro různé izolace, na výrobu automobilových zástěrek apod. Dále je používán jako bezpečnostní signalizační materiál k označování kabelových tras a jiných vedení ukládaných do zemních výkopů.

Snáší a odolává krátkému působení (potřísnění v běžném automobilovém provozu) oleje, nafty a benzínu a lze jej používat v rozmezí teplot -40 °C do +50 °C.

Desky jsou vyráběny v barvách: přírodní (mléčná bílá), bílá, černá.

Doporučená skladovací teplota dle ČSN 64 0090: +5 °C až +35 °C.

Tloušťka desek: 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm a 3,0 mm

NOVOPLAST

Hustota měkčeného PVC se pohybuje v rozmezí 1,2 - 1,3 g/cm³ a je závislá na poměru složek používaných při sestavování receptury. Fyzikální vlastnosti výrobků NOVOPLAST nelze zevšeobecňovat s ohledem na jejich speciální vlastnosti. Jsou totiž do značné míry ovlivňovány stupněm změkčení, druhy změkčovadel a ostatních přísad. Všeobecně lze říct, že měkčením většina chemických a i fyzikálních hodnot proti neměkčenému PVC materiálu klesá. Z toho důvodu lze uvést jen průměrné hodnoty:

Vlastnosti	Jednotka	Hodnota
Tvrdość	[Sh A]	50 - 90
Mez pevnosti v tahu	[kp/cm ²]	100 - 200
Tažnost	[%]	150 - 350
Křehkost při ohybu za nízkých teplot	[°C]	praská při - 30°C
Ztráta těkavých látek	[%]	max. 2%

Rozměr desek: 650 x 650 mm

Tloušťka: 1 mm; 2 mm; 3 mm; 4 mm;

Tvrdość dodávaného materiálu: 52 Sh A, 78 Sh A

Materiál je dodáván do 5 dnů.

DUROFOL

Obchodní název	Barva	Příklad aplikace	TYP
Durofol S *)	transparentní transparentně podbarvená	Fólie se standardní houževnatostí určená pro tepelné mechanické, vakuové a přetlakové tvarování obalů pro léčiva, potravinářské a technické obaly, obaly blister-pack, skin a pro obecné použití v obalové technice.	PF
Durofol SA	transparentní transparentně podbarvená	Mírně houževnatá fólie určená pro tepelné mechanické namáhání, vakuové a přetlakové tvarování obalů pro léčiva, potravinářské a technické výrobky, obaly blister-pack, skin a obecné použití v obalové technice.	PF
Durofol SN II	transparentní transparentně podbarvená	Normálně houževnatá fólie určená pro tepelné tvarování obalů pro technické účely, výztuhy límců košil, kancelářské a školní potřeby a pro další aplikace.	PF
Durofol SH	transparentní transparentně podbarvená	Středně houževnatá fólie určená pro tepelné mechanické, vakuové a přetlakové tvarování obalů pro technické výrobky, obaly blister-pack, skin, kancelářské a školní potřeby, výztuhy límců košil a další všeobecné použití.	TF
Durofol SB	bílá	Hlubokotažné fólie pro mechanické a vakuové tvarování výrobků.	TF
Durofol SPB	neprůhledně bílá	Mírně houževnatá fólie, přelisovaná, jednostraně matná nebo oboustranně lesklá, určená pro kartografické účely.	PF
Durofol N	přírodní hnědá bílá	Normálně houževnatá fólie, určená pro tepelné mechanické namáhání, vakuové a přetlakové tvarování obalů pro potravinářské a technické výrobky, zvláště proložky pro balení čokoládových výrobků a pro další obecné použití v obalové technice.	PF
Durofol NS/E	bílá	Normálně houževnatá fólie, určená pro tepelné mechanické namáhání, vakuové a přetlakové tvarování obalů pro potravinářské a technické výrobky, zvláště proložky do bonbonier, kancelářských potřeb a ostatních obalů, které nevyžadují hluboké tažení.	PF
Durofol N-BTK	barevná	Normálně houževnatá fólie, určená pro tepelné mechanické a vakuové tvarování obalů, především pro balení potravin přímo v tvarovacích a balicích automatech.	PF
Durofol N-BTK/S	barevná	Mírně houževnatá fólie, určená pro tepelné mechanické a vakuové tvarování obalů, především pro potraviny a pro obecné použití v obalové technice.	PF
Durofol HNP	přírodní	Středně houževnatá fólie určená pro tepelné mechanické, vakuové a přetlakové tvarování obalů pro technické výrobky, výrobu kancelářských potřeb a jako potahová fólie pro nábytkářský průmysl.	PF
Durofol HB/E	barevná	Středně houževnatá fólie, určená pro tepelné mechanické, vakuové a přetlakové tvarování obalů pro technické výrobky, výrobu kancelářských potřeb a jako potahová fólie pro nábytkářský průmysl.	TF
Durofol HB/E	šedá	Houževnatá fólie s rolovacím efektem nebo bez rolovacího efektu, určená pro opláštění izolace potrubí.	TF
Durofol B *)	barevná	Normálně houževnatá fólie, určená pro mechanické, vakuové a přetlakové tvarování technických obalů - dekorační obklady, kancelářské potřeby ...	TF
Durofol BZ	šedá černá	Normálně houževnatá fólie určená pro technické aplikace, opláštění izolací potrubí, mechanické tvarování méně náročných technických výrobků apod.	TF
Durofol P	přírodní	Normálně houževnatá fólie určená pro mechanické, vakuové a přetlakové tvarování technických obalů - dekorační obklady, kancelářské potřeby ...	TF

Specifická hmotnost 1,38 g/cm³

P podélně, N napříč, PF - potravinářská fólie, TF - technická fólie

Obchodní název	Pevnost v tahu při 22 ± 2°C Mpa		Tažnost při 22 ± 2°C %		Rozměrová stálost 100°C - 20 min %		Teplotní stabilita [°C]
	P [min]	N [min]	P [min]	N [min]	P [min]	N [min]	
Durofol S *)	50	50	10	10	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol SA	50	50	10	10	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol SN II	45	45	10	10	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol SH	42	42	25	25	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol SB	50	50	5	5	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol SPB	45	45	5	5	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol N	45	45	5	5	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol NS/E	45	45	10	10	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol N-BTK	45	45	5	5	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol N-BTK/S	45	45	5	5	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol HNP	35	35	25	25	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol HB/E	35	30	20	20	-5	+2,5	- 5 až + 50
Durofol HB/E	35	30	20	20	-5	+2,5	- 5 až + 50
Durofol B *)	45	45	10	10	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol BZ	45	45	10	10	-4	+2	- 5 až + 50
Durofol P	45	45	10	10	-4	+2	- 5 až + 50

Materiál označený *) je běžně k dispozici, ostatní materiály je třeba domluvit s obchodním oddělením firmy OBZOR.

TĚSNĚNÍ Z TECHNICKÝCH PRYŽÍ

PRYŽ SEMPERIT - role šíře 1400 mm (FYZIKÁLNĚ-MECHANICKÉ VLASTNOSTI)

Charakteristika	číslo směsi	Elastomer +4/-5	Tvrdość ⁰ ShA	Hustota [g/cm ³]	Pevnosť MPa [N/mm]	Tažnosť [%]	Teplotní rozsah [°C]
Pro mechanické namáhání	A160	NR-SBR	40	1,03	15	500	-40 +70
	A560	NR-SBR	42	1,03	18	600	-40 +70
	RED STAR	NR-SBR	40	1,01	16	600	-40 +70
	BLACK STAR	SBR	60	1,15	15	400	-30 +70
	A590	SBR	60	1,15	15	400	-30 +70
Odolná povětrnostním vlivům	E9565	EPDM	60	1,15	7	400	-40 +100
	E9566	EPDM	70	1,32	7	250	-40 +100
Odolná povětrnostním vlivům a teplotám	E9614*)	EPDM	70	1,22	9	200	-40 +120
	E552	EPDM	70	1,23	10	300	-40 +100
Pro všeobecné použití	A9506	NR-SBR	70	1,46	4	200	-10 +70
	A596	NR-SBR	50	1,26	6,5	350	-10 +70
Odolná olejům	P9639	NBR-SBR	50	1,27	5	350	-10 +70
	P9540*)	NBR	65	1,45	7	250	-10 +70
Odolná olejům, vhodná pro styk s plyny	P518	NBR	80	1,35	13	250	-15 +80
Odolná benzínu a oleji (s arom. podílem až 30%)	P534	NBR	60	1,16	11	400	-20 +80
Odolná alifatickým a aromatickým olejům	P559	NBR	70	1,49	10	330	-20 +80
Odolná povětrnostním vlivům, alifatickým olejům	N572	CR	70	1,52	7	300	-20 +90
Mírně odolná povětrnostním vlivům	N9580	CR-SBR	60	1,35	5	300	-10 +70
Odolná povětrnostním vlivům	N605	CR-SBR	50	1,23	6	350	-20 +70
	B1743	CIIR-EPDM	62	1,11	13	600	-40 +100
Neopren vysoké jakosti	N607	CR	60	1,40	9	300	-20 +70
Hypalon odolný kyselinám a zásadám	H658	CSM-EPDM	70	1,43	7	200	-20 +100
Atest pro styk s pitnou vodou	E628	EPDM	70	1,10	14	250	-40 +120
Pro potravinářské účely	A618	NR-SBR	45	1,27	12	550	-30 +70
	A621*)	NR-SBR	65	1,40	9	380	-30 +70
Vhodná pro styk s mastnými potravinami	P627	NBR-NR	60	1,32	11	500	-30 +80

Materiál označený *) je běžně k dispozici, ostatní materiály je třeba domluvit s obchodním oddělením firmy OBZOR.

MIKROPORÉZNÍ PRYŽ

Tmavě šedá až černá barva, nepropouští vodu/neprodyšná

Materiál: pryž 67210

Tloušťka: 2 mm; 3,5 mm; 4 mm

Elastomer: CR/NR/SBR

Výrobní rozměr je cca 500x1500 mm

Pracovní teplota: -40°C až +70°C

Desky z mikroporézní pryže mohou přijít do styku s těmito látkami: vzduch, voda (mimo destilovanou), dřevo, kov, pryž, sklo a textil. Jsou odolné proti působení povětrnostních vlivů, nedolávají však benzínům, olejům a jiným rozpouštědlům. Desky z mikroporézní pryže lze používat v rozmezí teplot od -40°C do +70°C. Vhodné použití je takové, při kterém nedochází k většímu protažení než 5% a k většímu stlačení než 30% základního rozměru.

Vyrábějí se pouze v tmavě šedé, až černé barvě ve trojím provedení:

- neštípané
- jednostranně štípané
- oboustranně štípané

Povrch neštípaných desek je mírně zdrsněn následkem unikání plynů ze směsi při vulkanizaci. Stěny desek, které vznikly štípáním desky větší tloušťky, mají otevřené póry.

K lepení lze použít lepidel na bázi kaučuku, zejména polychlóroprenových (Alkaprén apod.)

K čištění je doporučeno použít ředěné saponátové prostředky, vodný roztok mýdla nebo líh.

SILIKONOVÁ PRYŽ

Bílá silikonová pryž odolávající teplotě od -55°C do +180°C (krátkodobě do +250°C).

Standardní barva: bílá

Tloušťka: 0,5 mm; 1 mm; 1,5 mm; 2 mm; 3 mm;

TĚSNĚNÍ Z BEZASBESTOVÝCH DESEK VLÁKNITOPRYŽOVÉ TĚSNÍCÍ DESKY

Typ barva	Použití	Označení dle DIN 20 091-2	Označení dle ASTM F104	Max teploty			Max tlak [bar]	Hustota [g/cm ³] DIN 28090-2
				krátkodobá [°C]	trvalá [°C]	pro páru [°C]		
TEMAFAST červená	těsnicí deska nejvyšší kvality pro paliva, oleje, chladicí kapaliny, plyny, chemikálie, páru a vodu	FA-MZ-1-0	F 712 120 M4	210	140	120	40	1,7
TEMASIL modrá	vysoce kvalitní deska těsnící vodu, přehřáté páry, netečné plyny, slabé chemikálie pH 3-10 a minerální oleje	FA-MA-1-0 (ST)	F 712 111 M5	400	250	200	100	1,8
TEMAPLUS zelená	drátem vyztužená deska, pro náročné použití, zahrnující kolísavé teploty a tlaky	FA-AM-1-0 (ST)	F 712 111 M6	450	250	200	130	1,75
TEMACARB černá	deska odolná kyselinám	FA-CA-1-0	F 712 120 M6	450	250	250	140	1,65
TEMACID světle šedá	vysoce kvalitní deska těsnící vodu, nasycené páry, netečné plyny a neagresivní média	FA-A-4Z-0	F 712 122 M5	200		150	40	1,75

Typ barva	Stlačitelnost [%] ASTM F 36	Zotavení [%] ASTM F 36	Stálost tlaku [N/mm ²] DIN 52 913/175°C	Plynopropustnost [cm ³ /min] DIN 3535-6/94	Specif. množství netěsnosti mg/[s.m]	Odolnost proti účinkům kapalin - přírůstek tl.		
						ASTM F 148	IRM 903 olej 5h/150°C	ASTM kapalina B 5h/23°C
TEMAFAST červená	9	45	20	0,8	0,008		10	10
TEMASIL modrá	8	55	30	0,5	0,04		4	5
TEMAPLUS zelená	8	60	32	0,3	0,03		3	5
TEMACARB černá	9	62	32	0,5	0,05		3	5
TEMACID světle šedá	10	50	25	0,5	0,05	16% kyselina sírová 95%	15% kyselina chlorovodíková 36%	7% kyselina dusičná 50%

Materiál je dodáván do 2 dnů.

TĚSNÍČÍ DESKY Z EXPANDOVANÉHO GRAFITU

Typ barva	Použití	Označení dle DIN 28 091-2	Tloušťka [mm]	Max teplota [°C]	Max tlak [bar]	Hustota [g/cm ³]	Obsah popelce v grafitu [%] DIN 51 903
ECONGRAPH S bez potisku	Je vyroben z impregnovaného grafitu, není vyztužen žádnou vložkou, ale je používán pro výrobu desek s ocelovou vložkou. Deska se používá jako těsnění pro vyšší teploty nebo jako vrstva pro kamprofilová těsnění či vložka pro PTFE opláštěná těsnění. Snadno se zpracovává		1.0 1.5 2.0 3.0	-200°C +450°C	40	1	≤ 2.0
ECONGRAPH Fi červený potisk	Zesílená těsnící deska z grafitu s vlepenu vložkou plechu z nerezové oceli. Používá se pro vysoké provozní tlaky a teploty a tudíž má široké využití ve všech oblastech chemie, petrochemie i jiném průmyslu.	GR-10-0-1 K-Cr	0.75 1.0 1.5 2.0 3.0	-200°C +450°C	140	1	≤ 2.0
ECONGRAPH Ti modrý potisk	Zesílená těsnící deska z impregnovaného grafitu s vložkou hrotovaného plechu z nerezové oceli. Dlouhodobě odolává vysokým provozním tlakům a fluktujícím teplotám a proto má široké použití zejména v extrémních podmínkách v parních aparátech, chemickém, petrochemickém i jiném průmyslu	GR-10-0-1 M-Cr	1.0 1.5 2.0 3.0	-200°C +450°C	140	1	≤ 2.0

Typ barva	Obsah chloridu ppm	Materiál vložky DIN/ASTM	Tloušťka vložky [mm]	Počet vložek	Propustnost plynu [cm ³ /min]	Spec. množství netěsnosti [mg/s/m]	Stálost v tlaku [N/mm ²] DIN 52 913 (16h/300°C)	Stlačitelnost [%] ASTM F 36A-66	Zotavení [%] ASTM F 36A-66
ECONGRAPH S bez potisku	≤ 50				<0.30<0.60 <0.80<0.80	<0.05<0.08 <0.1 <0.1	>47	40 - 50	10 - 15
ECONGRAPH Fi červený potisk	≤ 50	1.4401/SS316 (hladký)	0,05	1 1 1 1 2	≤ 60		≤45	40 - 50	10 - 15
ECONGRAPH Ti modrý potisk	≤ 50	1.4401/SS316 (perforovaný)	0,1	1 1 1 1	<0.60<0.60 <0.80<1.0		>48 >48 >48 >45	30 - 35 30 - 40	15 - 20

Materiál je dodáván do jednoho měsíce.

CHEMICKÁ ODOLNOST

Médium	TEMACARB	TEMAPLUS	TEMASIL	TEMASIL - M	ECONGRAPH - S	ECONGRAPH - F	ECONGRAPH - T
Acetaldehyd	P	P	P	P			
Acetamid	D	D	D	D			
Aceton	P	P	P	P	D	D	D
Acetylen	D	D	D	D	D	D	D
Adipová kyselina	D	D	D	P			
Amylacetát	P	P	P	P			
Anilín	N	N	N	N			
Asfalt	D	D	D	D			
Benzen	D	D	D	P	D	D	D
Benzín	D	D	D	D	D	D	D
Borax	D	D	D	P			
Butadien	D	D	D	D			
Butan	D	D	D	D			
Buten	D	D	D	D			
Butanon	P	P	P	P			
Butylacetát	D	P	P	P			
Butylalkohol	D	D	D	D			
Čukr	D	D	D	D	D	D	D
Cyklohexanol	D	D	D	D	D	D	D
Čpavek	D	D	D	D	D	D	D
Čpavková voda	D	D	D	P			
Dibenzylethér	N	N	N	N			
Dibutylftalát	D	D	D	P	D	D	D
Dusičnan draselný	D	D	D	D			
Dusík	D	D	D	D	D	D	D
Dusitan sodný	D	D	D	D			
Dvojchroman draselný	D	D	D	P			
Ethylen	D	D	D	D	D	D	D
Ethylenchlorid	N	N	N	N			
Ethylendiamin	N	N	N	N			
Ethylenglykol	D	D	D	D	D	D	D
Ethylalkohol	D	D	D	D			
Ethylacetát	D	P	P	P			
Ethylethér	D	D	D	D	D	D	D
Ethan	D	D	D	P			
Fenol	N	N	N	N	D	D	
Fenolové vody	P	P	P	P			
Formaldehyd	D	D	D	P			
Formamid	P	P	P	P			
Freon 12	D	D	D	P			
Generátorový plyn	D	D	D	D			
Glycerin	D	D	D	D	D	D	D
Heptan	D	D	D	D			
Hydroxid amonný	D	D	D	P			
Hydroxid draselný	P	P	P	P			
Hydroxid sodný	P	P	P	P	D	D	D
Hydroxid vápenatý	D	D	D	P	D	D	D
Hydrogenfosforečnan amonný	D	D	D	P	D	D	D
Hydrogensířičitan sodný	D	D	D	P	D	D	D
Hydrogenuhlíčan amonný	D	D	D	D			
Hydrogenuhlíčan sodný	D	D	D	D	D	D	D
Chlor suchý	D	D	D	D	P	P	P
Chloroform	P	P	P	P	D	D	D
Chlorid amonný	D	D	D	D			
Chlorid barnatý	D	D	D	D	D	D	D
Chlorid draselný	D	D	D	D			
Chlorid hlinitý	D	D	D	D	D	D	D

CHEMICKÁ ODOLNOST

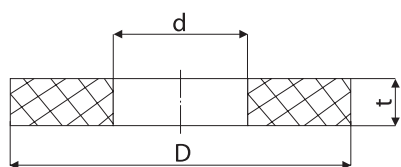
Médium	TEMACARB	TEMAPLUS	TEMASIL	TEMASIL - M	ECONGRAPH - S	ECONGRAPH - F	ECONGRAPH - T
Chlorid sodný	D	D	D	D	D	D	D
Chlorid vápenatý	D	D	D	D			
Chlorová voda	D	D	D	P			
Chlorovodík suchý	D	D	D	D	D	D	D
Isooktan	D	D	D	D	D	D	D
Isopropylalkohol	D	D	D	D			
Jodid draselný	D	D	D	D	D	D	D
Kamenec chromito draselný	D	D	D	D			
Kondenzát	D	D	D	P			
Kresol	P	P	P	P			
Kyanovodík	D	D	D	P			
Kyanid draselný	D	D	D	P	D	D	D
Kyanid sodný	D	D	D	P			
Kyselina benzoová	D	P	P	N			
Kyselina boritá	D	D	D	P	D	D	D
Kyselina citronová	D	D	D	P			
Kyselina dusičná 20 %	P	N	N	N	D	P	P
Kyselina fluorovodíková 10 %	P	N	N	N			
Kyselina ftalová	D	D	D	P			
Kyselina chlorovodíková 20 %	D	P	P	N	D	D	D
Kyselina chlorovodíková 37 %	N	N	N	N			
Kyselina chromová	N	N	N	N			
Kyselina máselná	D	D	D	P			
Kyselina mravenčí 10 %	D	D	D	P	D	D	D
Kyselina mravenčí 85 %	P	P	P	N			
Kyselina octová 10 %	D	D	D	P			
Kyselina octová 100 % (ledová)	D	D	D	N	D	D	D
Kyselina olejová	D	D	D	P			
Kyselina sírová 20 %	P	N	N	N			
Kyselina sírová 65 %	N	N	N	N	D	P	D
Kyselina siřičitá	P	P	P	N			
Kyselina salicylová	D	D	D	P			
Kyselina stearová	D	D	D	P			
Kyselina vinná	D	D	D	P	D	D	D
Kyslík	D	D	D	D			
Lněný olej	D	D	D	D			
Manganistan draselný	D	D	D	N			
Mazut	D	D	D	D			
Methan	D	D	D	D			
Methylalkohol	D	D	D	D			
Methylenchlorid	N	N	N	N	D	D	D
Močovina	D	D	D	P			
Nafta	D	D	D	D	D	D	D
Nitrobenzen	N	N	N	N			
Octan draselný	D	D	D	D			
Oleum	N	N	N	N			
Olej hydraulický (mineral)	D	D	D	D	D	D	D
Olej minerální ASTM č. 1	D	D	D	D			
Oxid sírový	N	N	N	N			
Oxid siřičitý	P	P	P	N			
Oxid uhelnatý	D	D	D	D			
Oxid uhlíčitý	D	D	D	D	D	D	D
Pára sytá	D	D	D	P	D	D	D
Pentan	D	D	D	D			
Perchlorethylen	P	P	P	P			
Petrolej	D	D	D	D	D	D	D
Petrolether	D	D	D	D			

CHEMICKÁ ODOLNOST

Médium	TEMACARB	TEMAPLUS	TEMASIL	TEMASIL - M	ECONGRAPH - S	ECONGRAPH - F	ECONGRAPH - T
Plyn vodní	D	D	D	D			
Plyn zemní	D	D	D	D	D	D	D
Propan	D	D	D	D			
Propan - Butan	D	D	D	D			
Propylen	D	D	D	D			
Pyridin	N	N	N	N			
Ricinový olej	D	D	D	D			
Ropa	D	D	D	D	D	D	D
Řepkový olej	D	D	D	D			
Silikonový olej	D	D	D	D	D	D	D
Sírouhlik	D	D	D	P			
Sírovodík	D	D	D	P			
Síran hořečnatý	D	D	D	D			
Síran měďnatý	D	D	D	D	D	D	D
Síran sodný	D	D	D	D	D	D	D
Solanka	D	D	D	D			
Svítiplyn	D	D	D	D			
Škrob	D	D	D	D			
Terpentin	D	D	D	D	D	D	D
Tetrachlorethan	P	P	P	P			
Tetrachlormethan	P	P	P	P	D	D	D
Toluen	D	D	D	D	D	D	D
Topný olej	D	D	D	D			
Transformátorový olej	D	D	D	D	D	D	D
Uhličitan draselný	D	D	D	D			
Uhličitan sodný	D	D	D	D	D	D	D
Vinylacetát	D	D	D	D			
Viskoza	D	D	D	D			
Voda pitná	D	D	D	P	D	D	D
Vodík	D	D	D	D			
Vodní sklo	D	D	D	P			
Vzduch	D	D	D	D	D	D	D
Xylen	D	D	D	D	D	D	D

D - doporučeno, P - aplikace dle provozních podmínek, N - nepoužitelné

Rozměry dostupných vysekávacích nožů na kruhové těsnění ve firmě OBZOR



D = vnější průměr
d = vnitřní průměr
t = tloušťka

d	D										
3	8	10	12	15	18	22	25	28	30	32	38
4	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	32
5	12	15	18	20	22	25	30	32	33	40	45
6	12	15	18	20	22	25	30	32	33	40	45
8	12	15	18	20	22	25	28	30	32	38	40
10	15	18	20	22	25	28	30	32	38	40	45
12	20	22	25	28	30	32	33	40	42	45	48
14	20	22	25	28	30	32	40	45	48	50	53
15	20	25	28	30	32	38	40	42	45	48	50
16	22	25	28	30	32	38	40	42	45	48	50
17	22	24									
18	25	28	30	32	38	40	42	45	48	50	53
20	28	30	32	38	40	42	45	48	50	53	55
22	30	32	38	40	42	45	48	50	53	56	60
23	28	30									
24	32	38	40	42	45	48	50	53	56	60	63
25	32	36	38	40	42	45	48	50	53	56	60
27	32	36	38	40	42	45	48	50	53	56	60
28	38	40	42	45	48	50	53	56	60	63	67
29	38	40	42	45	48	50	53	56	60	63	67
30	38	40	42	45	48	50	53	56	60	63	67
32	42	45	48	50	53	56	60	63	67	71	75
33	39	43									
34	45	48	50	53	56	60	63	67	71	75	80
35	41	43									
36	45	48	50	53	56	60	63	67	71	75	80
37	45	48	50	53	56	60	63	67	71	75	80
38	44	46	48	50	53	56	60	63	67	71	75
39	46	48									
40	47	49	53	56	60	63	67	71	75	80	85
42	49	51	53	56	60	63	67	71	75	80	85
45	52	54	56	60	63	67	71	75	80	85	90
48	55	58	63	67	71	75	80	85	90	95	
50	57	60	63	67	71	75	80	85	90	100	105
52	60	64	68	71	75	80	85	90	100	105	110
54	62										
55	63	67	71								
56	64	67	71	75	80	85	90	100	105	110	120
58	66										
60	68	71	75	80	85	90	100	105	110	120	125

(pokračování tabulky)

d	D										
65	74	79	85	90	100	105	110	120	125	130	
70	80	85	90	95	100	105	110	120	125	130	
75	84	90	95	100	105	110	120	125	130	140	
78	83										
80	90	95	100	105	110	120	125	130	140	150	
85	95	100	110	120	125	130	140	150	160	170	
90	100	105	110	120	125	130	140	150	160	170	
95	105	110	120	125	130	140	150	160	170	180	
100	110	120	125	130	140	150	160	170	180	190	
105	115	120	125	130	140	150	160	170	180	190	200
110	120	122	126	130	140	150	160	170	180	190	200
115	125	127	131								
120	130	132	136	150	160	170	180	190	200	210	220
125	135	137	141	150	160	170	180	190	200	210	220
130	142	146	150	160	170	180	190	200	210	220	230
140	152	156	160	170	180	190	200	210	220	230	240
150	162	166	170	180	190	200	210	220	230	240	250
160	172	176	180	190	200	210	220	230	240	250	260
170	182	186									
180	192	196	200	210	220	230	240	250	260	270	280
190	202	206									
200	212	216	220	230	240	250	260	270	280	290	300
250	260	270	280	290	300	320	340	380	400		
280	300	320	340	350	380	400	420	450	500		
300	320	340	360	380	400	420	450	480	500		

Rozměry kroužků jsou pro materiál tloušťky 1; 1,5; 2; 3; 4 mm

Kroužky o vnitřním průměru d = 3 jen o tloušťce h = 1; 1,5; 2.

Mezní úchytky vnitřního a vnějšího průměru

Jmenovitý rozměr D, d		mezní úchytky ±
přes	do	
3	6	0,4
6	10	0,5
10	18	0,6
18	30	0,8
30	50	1,0
50	80	1,2
80	120	1,4
120	180	1,6
180	250	2,0
250	315	2,5
315	400	3,0
400	500	3,5

Objednávka musí obsahovat:

Název těsnění:

Materiál:

Rozměry [mm] (případně výkres těsnění):

Počet kusů:

Balení podle počtu kusů - v PE sáčku nebo v kartonu:

(jiný způsob balení je třeba upřesnit)

Prosíme, vezměte na vědomí:

Informace o výchozím materiálu, vlastnosti a ostatní údaje v tomto katalogu jsou pouze orientačními hodnotami a jsou informativního charakteru. Údaje, poskytnuté dodavateli jednotlivých materiálů, slouží jako hrubé vodítko a podléhají změnám. Výrobce neručí za škody vzniklé v souvislosti s chybnou aplikací výrobku nebo nesprávné volby materiálu.

Poznámky:



OBZOR

OBZOR, výrobní družstvo Zlín
Na Slanici 378,
764 13 ZLÍN
tel.: +420 577 195 151, 150, 103
fax: +420 577 195 152
e-mail: odbyt@obzor.cz
marketing@obzor.cz
www.obzor.cz